

**CONVOCATORIA A COMPARACIÓN DE PRECIOS**

**Referencia del Procedimiento:** DEC-2021-031

**AUDITORÍA A LA GESTIÓN FINANCIERA ANUAL (ESTADOS FINANCIEROS Y DE EJECUCIÓN PRESUPUESTARIA), DE LA CÁMARA DE CUENTAS DE LA REPÚBLICA, CORRESPONDIENTE AL AÑO 2020**

(Nombre de la Entidad Contratante) en cumplimiento de las disposiciones de Ley No. 340-06, sobre Compras y Contrataciones Públicas de Bienes, Servicios, Obras y Concesiones de fecha Dieciocho (18) de Agosto del Dos Mil Seis (2006), modificada por la Ley No. 449-06 de fecha Seis (06) de Diciembre del Dos Mil Seis (2006), convoca a todos los interesados a presentar propuestas para la contratación de una firma que realice una "Auditoría a la Gestión Financiera Anual (Estados Financieros y de Ejecución Presupuestaria), de la Cámara de Cuentas de la República, correspondiente al año 2020".

Los interesados en retirar los Términos de Referencia, deberán dirigirse a la sede de la Cámara de Cuentas de la República Dominicana, ubicada en la Av. 27 de Febrero, esq. Abreu, Edificio Gubernamental Manuel Fernández Mármol, Santo Domingo, D.N., en horario de 8:30 a.m. a 4:00 p.m., de lunes a viernes, o descargarlo de la página Web de la institución [www.camaradecuentas.gob.do](http://www.camaradecuentas.gob.do), o del Portal Transaccional de la Dirección General de Contrataciones Públicas (DGCP) [www.portaltransaccional.gob.do](http://www.portaltransaccional.gob.do) a los fines de la elaboración de sus propuestas.

Las Propuestas serán recibidas en sobres sellados hasta el martes 28 de septiembre de 2021 a la 1:00 p.m., en el Departamento de Archivo y Correspondencia de esta institución.



**Janel Andrés Ramírez Sánchez**  
Presidente